

Technische Information

Handling and Warehousing 22S1P (Handhabung und Lagerung)

Produkt: • Batteriemodul 8.0-1C-HV1500 mit Dynamix Battery Optimizer (DBO)

Handhabung – Hinweise zur sicheren Verwendung

- Brandschutz- und Explosionsschutzmaßnahmen werden empfohlen.
- Module von offenem Feuer, heißen Oberflächen, Zündquellen und Gegenständen mit hohem Brandrisiko fernhalten. Erhitzen Sie die Module nicht und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung.
- Tragen oder verwenden Sie keine Metallgegenstände, die Kurzschlüsse an den Plus- und Minuspole verursachen könnten.
- Verwenden Sie Werkzeuge mit einem isolierten Griff, um versehentliche Stromschläge oder Kurzschlüsse zu vermeiden.
- Legen Sie keine Werkzeuge, Metallteile oder andere Gegenstände auf die Batteriemodule.
- Verhindern Sie einen Kurzschluss der Module; Verhindern Sie mechanische Schäden an den Modulen.
- Verwenden Sie beim Transportieren der Batteriemodule geeignete Transportwerkzeuge. Tragen Sie Sicherheitskleidung und Schutzausrüstung, die den PSA-Vorschriften entsprechen.
- Bei der Installation des Batteriesystems sind schwere Lasten zu transportieren, beachten Sie daher entsprechende Hebetekniken und Richtlinien.
- Halten Sie den Standort bei der Installation, der Wartung und dem Betrieb des Batteriesystems so sauber und staubfrei wie möglich.
- Die Batteriemodule dürfen nicht willkürlich entsorgt werden. Nutzen Sie einen autorisierten Recycler für die Rücknahme der Batteriemodule oder wenden Sie sich an TESVOLT AG.
- Die Installation und Wartung des Batteriesystems müssen von autorisiertem Personal durchgeführt werden. Unbefugtes Personal darf nicht auf das Batteriesystem zugreifen oder es handhaben.
- Die Abdeckungen der Module dürfen nicht entfernt werden. Die Demontage oder Veränderung von Modulen ist strengstens untersagt.
- Beschädigte oder deformierte Module oder Module, bei denen der Shock Sensor ausgelöst hat, dürfen nicht verwendet werden. Lagern Sie betroffene Module sicher und wenden Sie sich an TESVOLT AG.
- Führen Sie keine Fremdkörper in die Module ein.
- Setzen Sie die Module keinem Wasser oder hoher Luftfeuchtigkeit aus.
- Rauchen Sie nicht im Umkreis von 20 Metern um das Batteriesystem.
- Essen und trinken Sie nicht in der Nähe des Batteriesystems.


Lagerung – Anforderungen an Lagerräume und Lagerbehälter

- Bei Raumtemperatur von 5 bis 28 °C für maximal 6 Monate lagern (Empfehlung: 20°C).
- Luftfeuchtigkeit muss weniger als 80% betragen und es darf keine Kondensation stattfinden.
- Die empfohlene Speicherkapazität liegt bei 15 % bis 25 % der Nennkapazität. (Leerlaufspannung ca. 78,5 +/- 0,1 V).
- Batteriemodule in Originalverpackung aufbewahren.
- Wenn Sie das Modul in seinem Verpackungskarton lagern oder transportieren, halten Sie den Karton aufrecht. Den Karton nicht auf den Kopf oder die Seite stellen.
- Stapeln Sie nicht mehr als 6 Kartons übereinander.


Transportinformationen

| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| Offizielle Versandbezeichnung: | Lithium-Ionen-Batterien |
| UN-Nummer: | UN3480 |
| Gefahrenklasse: | 9 |
| Verpackungsgruppe: | - |
| Gefahrzettel: | 9A |


Landtransport (ADR/RID)

| | |
|---|-------------------------|
| UN-Nummer: | 3480 |
| ADR/RID-Klasse: | 9 |
| Klassifizierungscode: | M4 |
| Gefahrenzettel: | 9A |
|  | |
| ADR/RID-Verpackungsgruppe: | - |
| Begrenzte/ Freigestellte Menge: | 0 / E0 |
| Tunnelbeschränkungscode: | E |
| Warenbeschreibung: | Lithium-Ionen-Batterien |
| Andere zutreffende Informationen (Landtransport) | |
| Beförderungskategorie: 2 | |

Seetransport

| | |
|---|-------------------------|
| UN-Nummer: | 3480 |
| IMDG-Code: | 9 |
| Meeresschadstoff: | Nein |
| Gefahrenzettel: | 9A |
|  | |
| IMDG-Verpackungsgruppe: | - |
| EmS: | F-A, S-I |
| Begrenzte/ Freigestellte Menge: | 0 / E0 |
| Warenbeschreibung: | Lithium-Ionen-Batterien |
| Andere zutreffende Informationen (Seetransport) | |
| Staukategorie A, SW19 | |

Lufttransport

| | | | |
|---|----------------------------|---|-------------------------|
| UN/ID-Nummer: | 3480 | IATA – Max. Menge – Passagierflugzeug: | verboten |
| ICAO/IATA-DGR: | 9 | IATA-Verpackungsvorschriften – Fracht: | 965 |
| Gefahrenzettel: | Miscellaneous Lithium batt | IATA – Max. Menge pro Versandstück – Frachtflugzeug: | 54 kg Netto |
|  | | Warenbeschreibung: | Lithium-Ionen-Batterien |
| ICAO-Verpackungsgruppe: | - | Andere zutreffende Informationen (Lufttransport) | |
| Luftfracht mit begrenzter Menge: | - | Lithiumäquivalent: | 660 g |
| IATA-Verpackungsvorschriften: | 965 | Wattstunden pro Zelle: | 368 Wh |
| | | Cargo Aircraft Only (CAO) | |